

DOMINÓ UNIVERSAL METAL PRIMER

Características

DOMINÓ UNIVERSAL METAL PRIMER, es un fondo anticorrosivo formulado con resinas alquídica fenólica y pigmentos inhibidores de corrosión, diseñado para uso sobre substrato de hierro y acero. Puede ser usado como "Primer Universal" como capa primaria sobre la cual se puede aplicar acabados de alta resistencia como vinílicos, poliuretanos, epóxicos, sintéticos de secado rápido, esmaltes convencionales, etc.
Cumple con la Norma Técnica Ecuatoriana INEN 1043.
Disponible en color gris.

PARÁMETROS	VALORES	MÉTODOS DE REFERENCIA
*Tiempo de secado al tacto (minutos)	**15 - 30**	MT0157
*Tiempo de secado para repintar (horas)	**4 - 6**	MT0060
Viscosidad a 25°C	**70 – 85 KU**	MT0002
Densidad a 25 °C	**1,19 -1,33** g/cm³	MT0001
% Contenido de sólidos por masa	**56% ± 2%**	ASTM D2369
% Contenido de sólidos por volumen	**37% ± 2%**	ASTM D2697
VOC TEÓRICO (libre de agua y exentos), (g/L)	**545**	ASTMD 3960
Rendimiento Teórico	**9,1 m² /L** a 1,5 mils de espesor seco	------
Vida útil	**24 meses**	------

*En condiciones normales (T: entre 15°C – 30°C y 60% HR). El tiempo de secado va a depender de la temperatura, humedad y espesor.

PRESENTACIÓN
Galón

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO
Conservar la pintura con el envase cerrado, en un lugar seco y ventilado con temperatura comprendida entre 5 °C y 30 °C.

USOS RECOMENDADOS

- Acabados de alto desempeño.
- Equipos industriales.
- Primer para metal expuesto interior/exterior.
- Primer para estructuras de acero.

Para usos específicos consultar con nuestro Departamento de Asistencia Técnica.

VENTAJAS

- Primer que puede ser usado con diferentes sistemas de acabados.
- Excelente resistencia a la corrosión.

(*) Nota: Consultar al personal de Sherwin Williams los colores disponibles.

Preparación de superficies

1. Asegúrese que la superficie a pintar esté libre de: grasas, aceites, polvo, suciedad, humedad y otros contaminantes.
2. En trabajos de repinte deberá eliminarse la pintura antigua en mal estado.

Aplicación

Homogeneizar el contenido del envase si es posible con agitador mecánico. Asegúrese que el producto no presente sedimento en el fondo de la lata.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos de equipos indicados en esta hoja técnica sirven como guía. Pueden utilizarse equipos similares. De ser necesario variar las presiones y el tamaño de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación se debe estar seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en condiciones adecuadas. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

PARÁMETROS	VALORES
Pistola convencional	
Presión atomizador	50 psi
Presión fluida	10-20 psi
Boquilla	63C/63PD
Pistola	60 psi
Dilución	Máximo 25% en volumen
Brocha.	Recomendado para pequeñas áreas y/o retoques. nylon / poliéster o cerda natural
Dilución	No se recomienda dilución

Se puede utilizar equipos equivalentes a los listados anteriormente.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

BROCHA | RODILLO | PISTOLA CONVENCIONAL | AIRLESS

Disolvende de dilución: Thinner Laca ó Solvente Plus.

Proporción de dilución: Para aplicación con pistola se recomienda viscosidades de 18 a 22 segundos copa Zahn #2.
Máximo 25% en volumen.

Nota: la cantidad de diluyente puede variar dependiendo de las condiciones del ambiente durante la aplicación y del tipo de equipo usado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de la superficie: Mínima: 10ºC. Máxima: 43ºC.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por arriba de la temperatura del punto de rocío.

Humedad relativa ambiente: Mínima: 10%. Máxima: 85%.

Limpieza de equipos: Thinner Laca ó Solvente Plus.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. Homogeneice el producto con una espátula.
2. Diluya el producto con la proporción recomendada, el exceso en la dilución puede afectar la formación y aspecto de la película, dificultando la obtención del espesor especificado.
3. A fin de evitar fallas prematuras debe reforzarse con brocha los cantos, vértices, aristas y cordones de soldadura.
4. Cuando se aplica por pulverización, debe traslaparse la pasada anterior en un 50%, para evitar áreas descubiertas y desprotegidas, culminando con un pase cruzado, hasta completar el espesor recomendado.

Tiempo de secado a 3 mils secos.

	25°C a 50%HR
Al tacto	15 minutos
Manipulación	30 minutos
Repintado	
Mínimo	4 horas
Máximo	6 horas
Secado para Manejo	24 - 36 horas

En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el Departamento de Asistencia Técnica.
Se recomienda aplicar este producto a 3 mils secos

Tomar en cuenta que:

- El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película.
- La aplicación del recubrimiento por arriba del máximo o por debajo del mínimo espesor de aplicación recomendado puede afectar adversamente el desempeño del recubrimiento.
- Para evitar bloqueo en equipo spray de aplicación, limpiar el equipo antes de usar o de periodos largos de detención utilizando thinner de limpieza.

Precauciones

- No mezcle este producto con otros productos no recomendados.
- Mantenga el envase bien cerrado y almacénelo en un lugar fresco y seco.
- Los envases vacíos después de su uso, perfórelos y recíclelos adecuadamente.
- Manténgalo alejado del fuego y fuera del alcance de los niños.
- En caso de contacto con la piel, lave el área afectada con agua, si se ingirió por error, no induzca el vómito, busque atención médica inmediata. Si el contacto es con los ojos, lave inmediatamente con abundante agua y busque atención médica especializada.

Información y asesoría

Dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación o servicio de los productos, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados que puedan obtenerse en cada caso particular. En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

PARA OTROS USOS, ASESORÍA E INFORMACIÓN TÉCNICA O DE SEGURIDAD, LLAME AL

1800-SHERWIN (743-794)

Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.